



### **- Parc Matériel – Equipement Qualité -**

- 3 Machines Tridimensionnelles, JOHANSSON, Capacité : 3 axes – 1000 x 600 x 600mm, Précision 1 $\mu$ m
- 1 Mesureur optique TESA PROFILE 80
- 2 Mesureurs optiques TESA PROFILE 50
- 1 Mesureur de défaut de forme TALYRON MAHR MMQ-44-Z3
- 1 Mesureur de défaut de forme TALYROND MAHR MMQ-40
- 2 Rugosimètres MAHR C4P et MITUTOYO
- 2 Contourosopes MAHR C4P
- 12 Projecteurs de profil, grossissement 10x 20x 50x, affichage digital +calculateur 2D
- 1 Banc de contrôle à affichage digital METROLOGIC HEIDENHAIN pour le contrôle des tampons lisses et de toutes pièces rectifiées, avec adaptateur pour le contrôle des alésages en 3 points.
- 1 Banc de mesure de coefficient de frottement
- 9 ensembles de mesure à affichage digital BONERS HEIDENHAIM pour le contrôle des alésages en 3 points
- 2 Machines de dureté TESTWELL pour le contrôle en Wickers ou Brinell
- Divers appareillages Multicotes réalisés en interne ou par un prestataire
- Systèmes de contrôle dimensionnel automatique (statique ou dynamique)
- Contrôle vision
- Contrôle intégré sur poste d'usinage avec autocorrection
- Machine de contrôle santé matière sur pièces usinées
- Environ 20 000 moyens de contrôle standard
- Application du SPC dans les Ateliers
- Gestion informatisée des Moyens de mesure